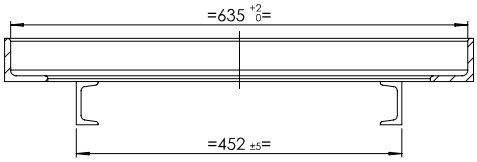
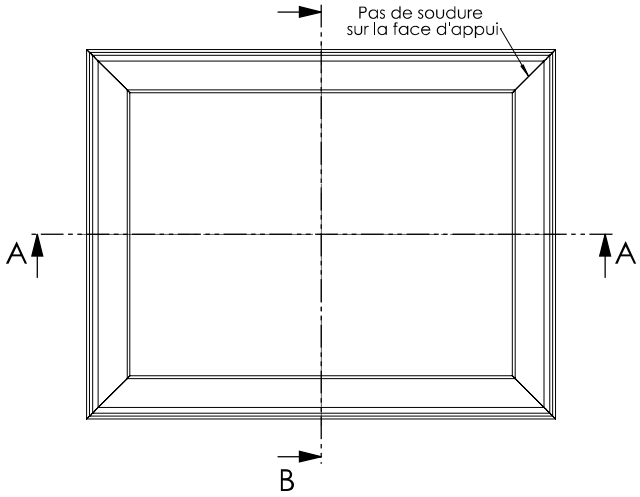
CADL1C CADRE L1C (Acier galva)

\\Srv-data-fba\laurent\Plans ERP\10 1231 00-Cadre L1C ind a.PDF

COUPE A-A

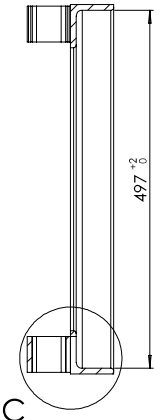
ECHELLE 1 : 5

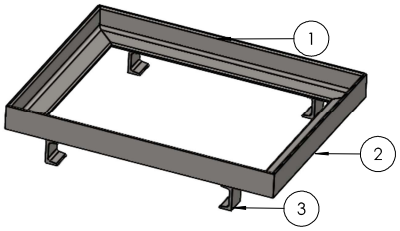


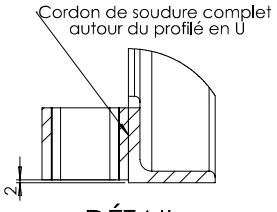


COUPE B-B

ECHELLE 1 : 5







DÉTAIL C

ECHELLE 2 : 5

Rep	Type	Désignation	Qté
1	Cornière	L 60x60x8 Lg 651	2
2	Cornière	L 60x60x8 Lg 513	2
3	Profilé en U	UPN 60X30 Lg 40	4

Mode opératoire:
- Souder les cornières sur gabarit
- Souder les profilés en U sur cadres en effectuant un cordon complet pour éviter le gazage lors de la phase de galvanisation à chaud.

épaisseur galvanisation à chaud comprise entre 70 et 200 microns
assemblage par soudures effectué par opérateur qualifié.

Ind.	Modifications		
a	Modification de la cote intérieur 636 devient 635. 498 devient 497 + mise à jour nomenclature "L 60x60x8 Lg 652" devient "L 60x60x8 Lg 651", "L 60x60x8 Lg 514" devient "L 60x60x8 Lg 513"	M.Dufour	28/10/2024
		Signature	Date

Traitement: Galvanisation à chaud
Spécifications particulières: .

Matière: **S235JR**

Poids: **16.5 kg**

Ce plan est la propriété de SEMAP, il contient des informations confidentielles.
Sans autorisation écrite, il ne peut être copié, montré ou remis à un tiers.

Tolérances Générales suivant: .

A3

Dessiné par: **Mathilde Dufour**
Date: 25/10/2024

Vérifié par: .
Date:

2D .
3D X

Projet: .

Echelle: 1:10

Désignation: Cadre L1C

Code: 10 1231 00

Indice: a

Planche: 1/1

SEMAP
Zone industrielle de Braux
08120 BOGNY sur MEUSE
Tel: 03.24.59.13.47
Fax: 03.24.59.13.77
E-mail: semap08@orange.fr