

4

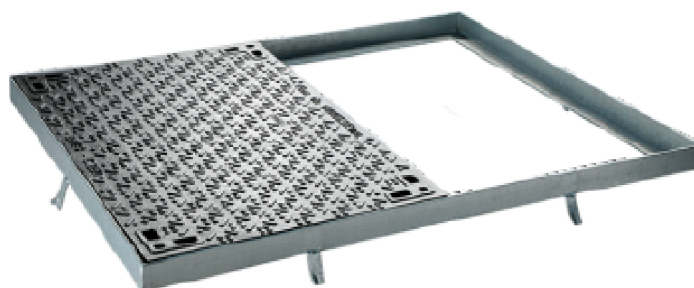
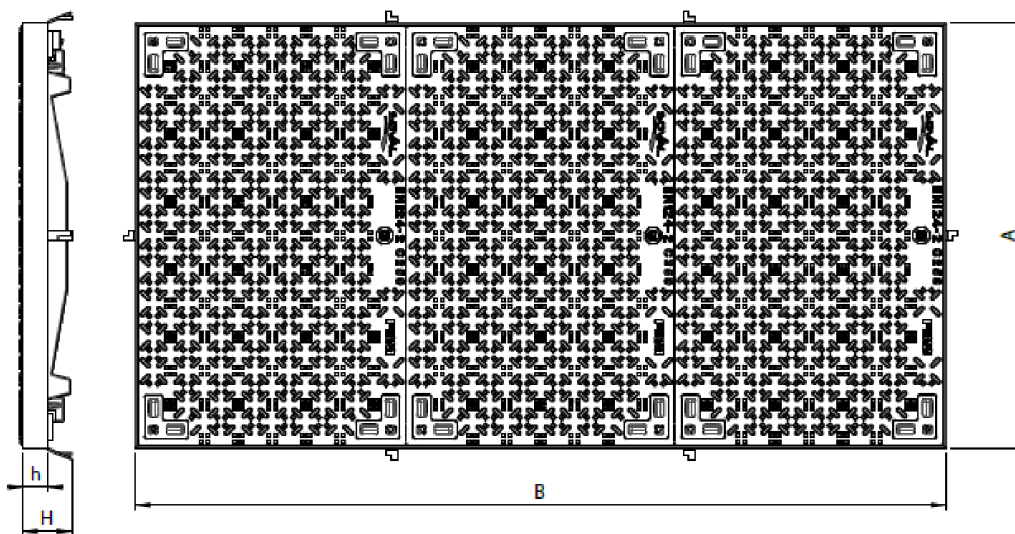
3

2

1

Caractéristiques techniques:

- Conforme à la norme EN 124-2
- Tampon : Fonte EN-GJS-500-7
- Peinture hydrosoluble noire
- Cadre: Cornière acier galvanisée à chaud



Code article	Type	Disposition	OL	A	B	h	H	Masse en kg
FOTRP2T250KN	P2T		1161 x 884	1004	1281	60	120	156
FOTRL5T250KN	L5T		1795 x 884	1004	1915	60	120	237
FOTRL6T250KN	L6T		2429 x 884	1004	2549	60	120	310
FOTRM2T250KN	M2T		3062 x 884	1004	3182	60	120	384
Masse d'un tampon en kg								67

Ind.	Modifications		Signature	Date
<u>Traitement:</u> .		Matière:	Ce plan est la propriété de KMC commerce, il contient des informations confidentielles. Sans autorisation écrite, il ne peut être copié, montré ou remis à un tiers.	
<u>Spécifications particulières:</u> Classe de résistance C 250		Poids: Voir tableau ci-dessus		
			<u>Tolérances Générales suivant:</u> .	A4

Dessiné par: LP Date: 01/07/2025	Vérifié par: . Date:	2D .	3D X	Projet: .	Echelle: 1:1	
				Désignation: Trappes PT fonte C250		
Zone industrielle de Braux 08120 BOGNY sur MEUSE Tel: 03.24.22.15.63 E-mail: kmc.commerce@groupe-kmc.com					Code: .	Indice: . Planche: 1/1

4

3

2

1