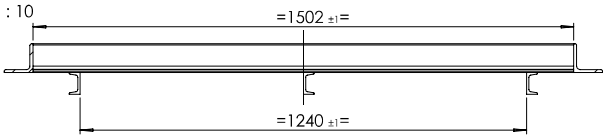
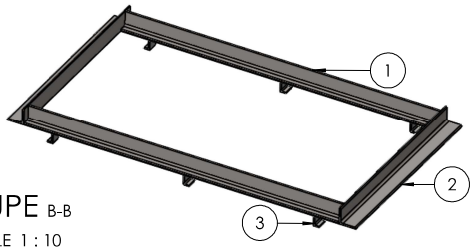
CADK2C CADRE K2C (Acier galva)

\\Srv-data-fba\laurent\Plans ERP\10 1229 00-Cadre K2C.pdf

COUPE A-A

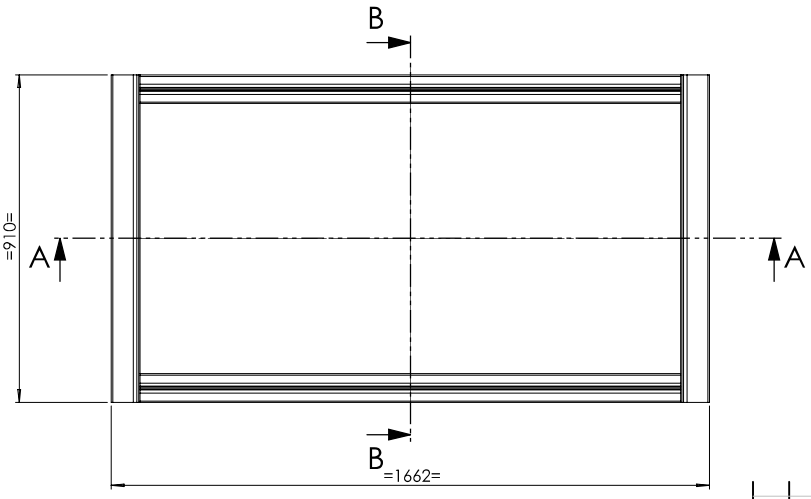
ECHELLE 1 : 10

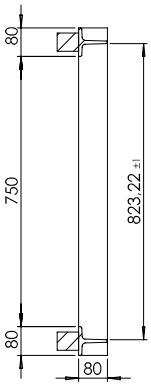




COUPE B-B

ECHELLE 1 : 10





Rep	Type	Désignation	Qté
1	Tés égaux	T 80x80x9 lg 1502	2
2	Cornière	L 80x80x8 Lg 910	2
3	Profilé en U	UPN 60X30 Lg 50	6

Mode opératoire:
- Souder les cornières sur gabarit
- Souder les profilés en U sur cadres en effectuant un cordon complet pour éviter le gazage lors de la phase de galvanisation à chaud.

épaisseur galvanisation à chaud comprise entre 70 et 200 microns
assemblage par soudures effectué par opérateur qualifié.

Ind.	Modifications	Signature	Date

Traitement: Galvanisation à chaud
Spécifications particulières: .

Matière: **S235JR**
Poids: **51.11 kg**

Ce plan est la propriété de SEMAP, il contient des informations confidentielles. Sans autorisation écrite, il ne peut être copié, montré ou remis à un tiers.

Tolérances Générales suivant: .

A3

Dessiné par: **Mathilde Dufour**
Date: 25/10/2024

Vérifié par: .
Date:

2D . 3D X

Projet: .

Echelle: 1:20

Désignation: Cadre K2C

Code: 10 1229 00

Indice: .
Planche: 1/1

SEMAP
Zone industrielle de Braux
08120 BOGNY sur MEUSE
Tel: 03.24.59.13.47
Fax: 03.24.59.13.77
E-mail: semap08@orange.fr